



**AMMANN-YANMAR SAS**

25, rue de la Tambourine - F-52100 SAINT DIZIER

[sales@ammann-yanmar.fr](mailto:sales@ammann-yanmar.fr)

[www.ammann-yanmar.com](http://www.ammann-yanmar.com)



Veneus Studio - Photos non contractuelles - Imprimé en France - Ammann-Yanmar se réserve le droit de modifier les informations de ce catalogue sans préavis - Pour tout complément d'information, veuillez vous adresser à votre distributeur agréé Ammann-Yanmar.



**SV15**

Mini-Pelle



**YANMAR**

**SV15**

Poids : 1655/1535 kg

Force de cavage : 780 kgf

Force de pénétration : 1400 kgf

*Yanmar crée un st  
catégorie des mini-p  
nouvelle sér ie*



Mini-pelle



**in standard dans la  
ni-pelles de 1500 kg :  
ér ie Semi-ViO**



**SV15**



# Compacité

## Principes de construction

- La SV15 se caractérise par des dimensions très compactes :
  - largeur hors tout de la machine réduite à 980 mm ;
  - rayon de rotation arrière de seulement 980 mm ;
  - rayon de rotation avant avec flèche déportée de 1290 mm.
- La SV15 est facile à transporter sur une petite remorque ou sur un véhicule léger.



*La série Semi-ViO de l'événement dans ce tte  
Pour la première fo is,  
1500 kg réussit à a llier  
compactes, des p erf  
élevées et une g rar*



**SV15**

## Avantages pour l'utilisateur

- Possibilité de travailler sur des chantiers très étroits, où une mini-pelle conventionnelle de 1500 kg ne peut pas travailler.
- Excellente visibilité autour de la machine : sécurité et productivité pour l'opérateur.
- Mini-pelle parfaitement adaptée aux travaux dans des zones urbaines : assainissement, canalisations, espaces verts...
- Chargement et transfert rapide d'un chantier à un autre : gain de productivité.

**Mini-pelle**



ViO de Yanmar crée  
s cette classe de poids.  
e fois, une mini-pelle de  
à a lier des dimensions  
s performances très  
e grande stabilité.

# Confort et sécurité

## Poste de conduite spacieux et ergonomique

- Instruments de commande bien disposés : joysticks, repose-bras, leviers de translation équipés de pédipulateurs.
- Pédales séparées pour le circuit hydraulique auxiliaire et l'orientation de la flèche.
- Siège confort réglable.
- Accès possible des 2 côtés sur la version canopy.



## Cabine spacieuse

- Cabine offrant beaucoup d'espace pour une mini-pelle aussi compacte.
- Accès aisé au poste de conduite : large espace en haut comme en bas.
- Chauffage, dégivrage, ventilation, éclairage intérieur, lave-glace.



## Sécurité pour l'opérateur

- Cabine et canopy répondant aux normes de sécurité les plus contraignantes :
  - ROPS (protection contre le retournement) ;
  - FOPS 1 (protection contre les chutes d'objets) ;
  - TOPS (protection contre le basculement latéral).
- Grand levier de sécurité sur accès au poste de pilotage : condamne les mouvements de travail et la translation.
- Parfaite visibilité sur le fond de fouille grâce à une flèche étroite.



**0 de Yanmar crée  
ce tte classe de poids.  
fois, une mini-pelle de  
a llier des dimensions  
p erformances très  
g rande stabilité.**



## Performances de

### Circuit hydraulique à centre fermé Load-Sensing

- Mouvements de travail très précis.
- Simultanéité de toutes les fonctions.
- Sécurité et productivité, notamment pour tous les travaux de précision : talutage, nivellement.



### Circuit auxiliaire (PTO) à simple ou double effet, prolongé jusqu'au bout du balancier.

## Fiabilité et access

### Construction très robuste

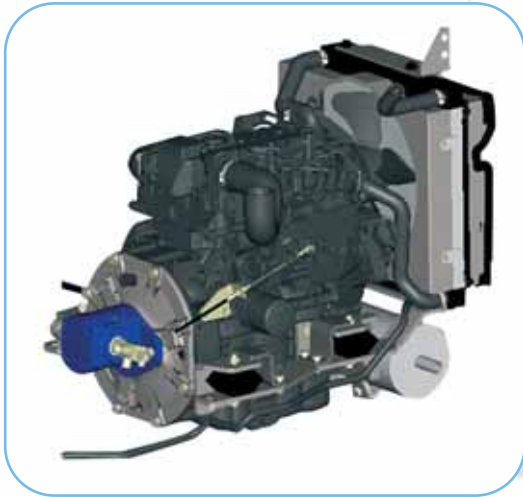
- Conception de la machine en sous-ensembles : montage simple et fiable de tous les composants.
- Châssis supérieur en fonte monobloc : meilleure résistance aux efforts dans le temps.
- Capot moteur et capots latéraux en acier.
- Protection des vérins de flèche et de lame.
- Phare de travail intégré dans la flèche.



# de travail

## Moteur Yanmar "TNV" (Totally New Value)

- Amélioration et modernisation de la série TNE, déjà connue pour son profil "propre et silencieux" :
  - réduction des émissions pour un moteur encore plus propre ;
  - réduction du bruit pour un moteur encore plus silencieux ;
  - amélioration du démarrage (préchauffe plus rapide).
- La série TNV répond aux dernières normes les plus strictes en matière d'émissions polluantes.



## Combinaison réussie entre le moteur et le circuit hydraulique

- Consommation de carburant très faible.
- Productivité accrue.
- Emissions polluantes réduites.

## Forces de traction remarquables pour une machine de cette classe de poids.

Remplissage en carburant



# Accessibilité

## Accessibilité pour les travaux de maintenance largement simplifiée : forte réduction des temps d'intervention et des coûts d'exploitation

- Large capot arrière : Accès immédiat aux filtres à gasoil, air, retour du circuit hydraulique et au vase d'expansion du liquide de refroidissement.
- Ouverture du capot sous le siège : Accès immédiat à la batterie, à l'alternateur, au démarreur, à la vanne de sélection du 3<sup>ème</sup> circuit et aux composants électriques.
- Démontage de la plaque latérale droite : Accès immédiat au réservoir à carburant et aux radiateurs.
- Démontage de la plaque latérale gauche : Accès immédiat à la pompe hydraulique et au filtre d'aspiration.
- Accès rapide au distributeur hydraulique par simple démontage de la plaque latérale gauche et du plancher.



# CARACTERISTIQUES

## Moteur

Yanmar Diesel 3 cylindres ..... 3TNV70-XBVA1  
Puissance (DIN 6270B) ..... 12,1 kw/16,5 CV/2600 t/mn  
Cylindrée ..... 854 cm<sup>3</sup>  
Couple maximum ..... 53 N.m./1800 t/mn

## Système hydraulique Load-Sensing

Capacité du circuit ..... 24,5 l      Translation rectiligne .....  
Capacité du réservoir hydraulique ..... 16 l      Retour direct au réservoir .....  
Pression maximum ..... 180 bars      Accumulateur .....  
Pompe hydraulique à engrenages ..... 33,8 l/mn

## Performances

Vitesse de translation ..... 2,0 km/h      Pente maximum ..... 30°  
Vitesse de rotation ..... 9,4 t/mn      Largeur des chenilles ..... 230 mm  
Force de cavage (balancier/godet) ..... 780/1400 kgf      Garde au sol ..... 190 mm  
Angle d'orientation (G/D) ..... 40°/80°      Lame (largeur x hauteur) ..... 980 x 230 mm  
Pression au sol\* ..... 0,27/0,25 kg/cm<sup>2</sup>      \* cabine/canopy



## Divers

Réservoir à carburant ..... 24,5 l  
Circuit de refroidissement ..... 2,9 l  
Dimensions hors tout (L x l x h) ..... 3450 x 980 x 2256 mm  
Pression acoustique LwA (2000/14/CE & 2005/88/CE) ..... 93 dBA



## Equipements optionnels

Peinture spéciale  
Huile Bio  
Clapets de sécurité pour levage  
Système anti-vol  
Bras long (+ 200 mm)

2 phares additionnels  
Rétroviseur latéral droit  
Rétroviseur latéral gauche  
Rétroviseur arrière  
Porte-gobelet / porte-bouteille (cabine)

PTO	Données théoriques	
	Pression	A 2600 t/mn
	176,5 bars	33,8 l/mn
	176,5 bars	33,8 l/mn

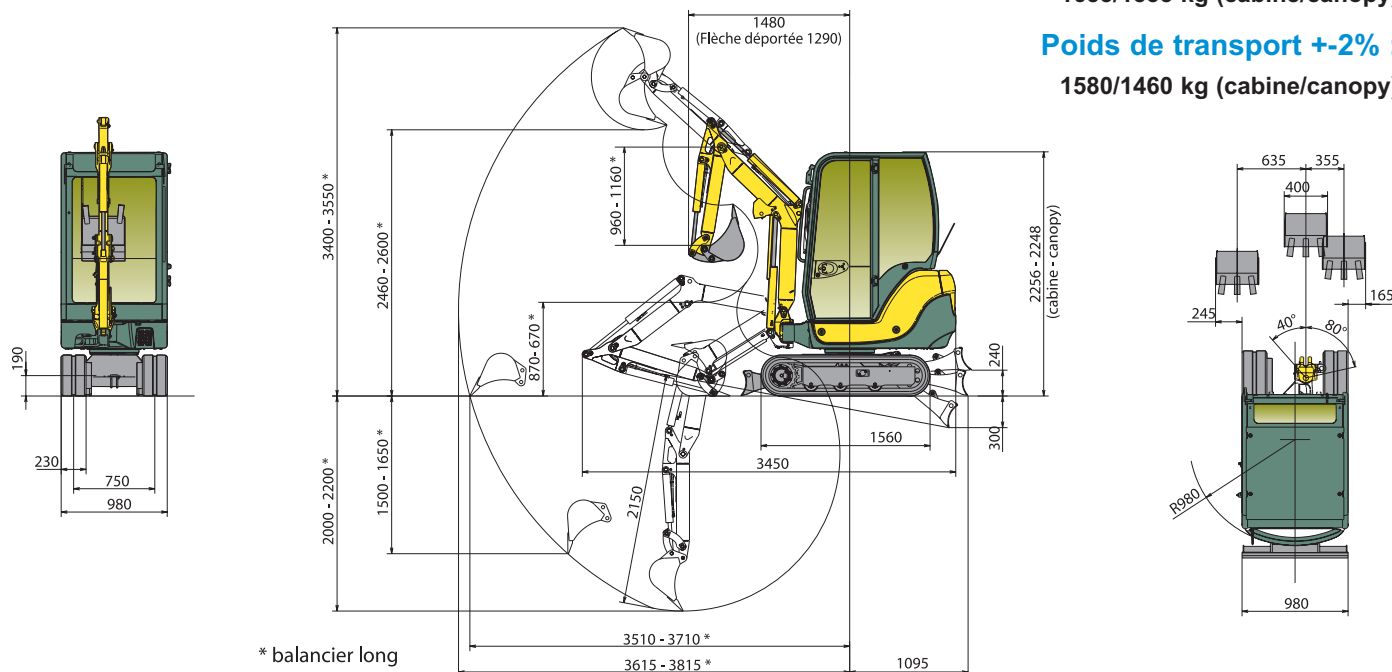


Poids en ordre de marche (Norme CE) +2% :

1655/1535 kg (cabine/canopy)

Poids de transport +2% :

1580/1460 kg (cabine/canopy)



Sous réserve de modifications techniques.  
Dimensions données en mm avec godet standard Yanmar.

Lame baissée								
A	Maxi		2,5 m		2,0 m		1,5 m	
B								
2,5	230	*305	-	-	-	-	-	-
2,0	185	*310	230	*290	-	-	-	-
1,5	165	*320	225	*320	-	-	-	-
1,0	150	*325	210	*370	295	*465	-	-
0,5	155	*340	215	*430	280	*575	-	-
0	165	*350	205	*455	275	*625	395	*990
- 0,5	180	*365	200	*435	275	*600	405	*880
- 1,0	230	*370	-	-	280	*510	455	*735

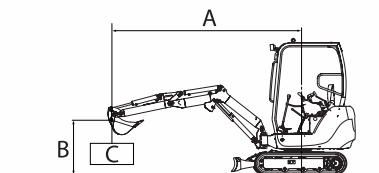
Machine avec canopy,  
chenilles caoutchouc,  
godet de 38 kg (400 mm).

A : Porte à faux à partir de l'axe de rotation (m).

B : Hauteur au point d'accrochage (m).

C : Charge maximum admissible (kg).

(+ 4% pour machine équipée d'une cabine).



Lame levée								
A	Maxi		2,5 m		2,0 m		1,5 m	
B								
2,5	225	*305	-	-	-	-	-	-
2,0	185	*310	225	*290	-	-	-	-
1,5	160	250	215	*320	-	-	-	-
1,0	145	215	205	290	285	*465	-	-
0,5	150	215	210	285	275	390	-	-
0	155	220	200	280	265	380	375	570
- 0,5	175	245	195	280	265	380	375	570
- 1,0	220	305	-	-	265	390	420	625

Charge de basculement,  
flèche longitudinale

Charge de basculement,  
flèche transversale

Les données de ces tableaux représentent la capacité de levage selon la norme ISO 10567.

Elles correspondent à 75% de la charge maximale statique avant basculement ou à 87% de la force hydraulique de levage.

Les données notées avec \* traduisent les limites hydrauliques de la force de levage.